

RAPPORT DE LA TRESORIERE

Mesdames, Messieurs les Présidents , Professeurs
Mesdames ,Messieurs Membres du Comité
Mesdames , Messieurs

J'ai le plaisir de vous présenter les comptes de résultats 2020, révisé 2021 et prévisionnel 2022 .

Cette année difficile, délicate à tous pont de vu. Année blanche hélas, opération Covid oblige.

Nous avons pensé à tous nos Clubs qui ont sans doute rencontrés des difficultés (remboursements des cours et autres ...) C'est pour cela que le Comité n'as pas réclamé VOLONTAIREMENT sa part « Comité » (soutien à nos clubs oblige)

Par contre la part Ligue est due en totalité pour concrétiser l'affiliation à notre Fédération.

Je remercie à cette occasion tous les Clubs qui ont répondu positivement à notre APPEL de cotisation Ligue et demande aux retardataires de régler rapidement cette cotisation afin de ne pas mettre en DIFFICULTÉ FINANCIERE le Comité .

Notre Ligue va exiger sa part.

Le plan de relance Fédéral est appliquer par notre Comité avec certains critères votés en Conseil des Présidents .

Le bilan des finances de notre Comité est positif cette année , mais ne nous cachons pas la réalité , cette situation est provisoire car la reprise de nos activités va nous occasionner des frais et en contre partie :: les subventions demandées auprès de l'ANS et de nos institutionnels sont loin de couvrir les dépenses occasionnées par nos manifestations sportives de sélection et stages de formation .

Il plaît à penser que 2022 sera particulièrement difficile financièrement.
(subventions, aide à l'encadrement et autres en diminution à cause du nombres de licencies en baisse !!)

Nous continuons tout de même à investi en matériel (tapis de sol « Covid » + tenus des officiels) malgré toutes ces péripétie .

A SAVOIR ::

total produit	51770 euros
total charges	38551 euros
soit un résultat	+ 13219 euros

Organisation comptable ::

D'une façon générale les comptes ont été arrêtés en respectant les principes comptables de rigueur .

Les comptes annuels du Comité sont à votre disposition et peuvent être consultés de votre part au sein du Comité du Gard de Judo .

Remercions A .LECELLIER et A . BELANGER pour leurs compétences au sein du cabinet comptable qu'ils représente .

Je vous demanderai donc de bien vouloir approuver les comptes 2020 ci -dessus présenté et de nous accorder le quitus de gestion .

Je vous remercie Mesdames , Messieurs de votre attention et reste à votre disposition pour toutes demandes éventuelles .

Bien à vous

Aurore LECHAPT

trésorière du Comité .